

Especialización Profesional

Calidad y Seguridad Industrial



tech formación
profesional



tech formación
profesional

Especialización Profesional Calidad y Seguridad Industrial

Modalidad: Online

Titulación: TECH Formación Profesional

Duración: 6 meses

Horas: 450

Acceso web: www.tech-fp.com/industria/especializacion-profesional/calidad-seguridad-industrial

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Requisitos de acceso

pág. 6

03

Salidas profesionales

pág. 8

04

¿Qué seré capaz de hacer al finalizar la Especialización Profesional?

pág. 10

05

Plan de formación

pág. 12

06

Metodología

pág. 14

07

Titulación

pág. 18

01

Presentación

Dos de los elementos más importantes para el éxito de una compañía industrial son la seguridad y la calidad. Una gestión inadecuada de estas cuestiones podría conducir a situaciones de riesgo sanitario y laboral tanto para los empleados de la planta como para los usuarios finales del producto elaborado. Así, las compañías de este sector buscan especialistas orientados a estos ámbitos, de modo que disponer de las competencias más actualizadas te posicionará como un profesional destacado. De este modo, esta titulación de TECH te ofrece unos contenidos novedosos a través de los cuales podrás profundizar en aspectos como las auditorías de procesos o la gestión operativa de riesgos laborales, entre otros. Todo ello, a partir de una metodología de enseñanza 100% online con la que podrás escoger cuando, como y donde estudiar, ya que se adaptará por completo a tus circunstancias personales.

“

Con este programa de TECH podrás conocer los últimos avances en materia de calidad y seguridad industrial, a partir de una metodología de enseñanza 100% online que te permitirá estudiar cuando y donde desees, sin someterte a horarios rígidos”



El éxito de una compañía industrial depende, en gran medida, de una adecuada gestión de su seguridad y de sus controles de calidad. Así, este ámbito ha experimentado una revolución en los últimos años, al contar con novedosas herramientas tecnológicas que han mejorado los procesos internos de las organizaciones del sector.

Por eso, las empresas de este ámbito buscan experto que pueda integrar estos avances en sus plantas de trabajo, de modo que estas aumenten su productividad con seguridad e incrementando la calidad de los productos elaborados. Esta Especialización Profesional ha sido diseñada para responder a esta coyuntura, y te permitirá ahondar en cuestiones de gran relevancia en esta área industrial como el control estadístico del análisis de calidad o los accidentes laborales y las enfermedades profesionales.

De este modo, accederás a este importante campo con las herramientas y técnicas más novedosas, adquiridas a partir de una metodología de enseñanza completamente en línea. Este sistema de aprendizaje te permitirá compaginar los estudios con el resto de tus actividades diarias, al tiempo que te proporciona los mejores recursos didácticos multimedia: vídeos, estudios de caso, resúmenes interactivos o actividades, entre muchos otros recursos.



Profundiza, a lo largo de un itinerario educativo compuesto por 3 módulos específicos, en aspectos como la gestión operativa de la prevención de riesgos laborales o la gestión de la calidad total en el ámbito industrial"

02

Requisitos de acceso

Esta titulación no exige ningún requisito de acceso previo al alumno. Esto quiere decir que, para inscribirse y completar el programa, no es necesario haber realizado ningún estudio de forma previa, ni resulta obligatorio cumplir ninguna otra clase de criterio preliminar. Esto te permitirá matricularte y comenzar a aprender de forma inmediata, y sin los complejos trámites exigidos por otras instituciones académicas.

Gracias a este acceso inmediato conseguirás potenciar y poner al día tus conocimientos de un modo cómodo y práctico. Lo que te posicionará fácilmente en un mercado laboral altamente demandado y sin tener que dedicar cientos de horas a estudiar formación reglada previa.

Por todo ello, este programa se presenta como una gran oportunidad para mejorar tus perspectivas de crecimiento profesional de forma rápida y eficiente. Todo esto, a través de un itinerario académico 100% online y con la garantía de calidad, prestigio y empleabilidad de TECH Formación Profesional.

“

TECH te permite acceso inmediato a esta titulación, sin requerimientos previos de ingreso ni complejos trámites para matricularte y completar el programa”





Las ventajas de cursar este programa sin necesidad de cumplir requisitos de acceso previo son:

01

Podrás matricularte inmediatamente y comenzar a estudiar cuando quieras. A tu ritmo y sin esperas

02

Tendrás acceso a un programa de alto valor curricular, donde podrás adquirir las habilidades profesionales más demandadas en la actualidad de un modo práctico

03

Mejorarás tus perspectivas laborales en tan solo unas semanas

04

Tendrás acceso a los recursos didácticos multimedia más avanzados del mercado educativo

05

Te prepararás para responder a las necesidades actuales del mercado profesional aprendiendo mediante un formato 100% online

06

Obtendrás una titulación de TECH, una institución académica de referencia a nivel internacional

03

Salidas profesionales

Tanto la calidad como la seguridad en el ámbito industrial son cuestiones básicas que cualquier compañía de este sector ha de afrontar con eficacia. Teniendo en cuenta la gran importancia que tiene en la actualidad este campo laboral, al que pertenecen muchas de las empresas más potentes del mundo, especializarse en el control de calidad y en la seguridad puede convertirte en un profesional muy cotizado. Por eso, gracias a esta titulación de TECH, podrás acceder a uno de los mercados de trabajo más activos en los últimos años.

“

Especialízate con TECH en uno de los ámbitos esenciales de cualquier compañía industrial y accede de forma inmediata a un mercado profesional lleno de oportunidades”



Esta titulación, en definitiva, te convertirá en un gran especialista preparado para trabajar en alguno de los siguientes puestos:

- ♦ Director de calidad
- ♦ Técnico de control de calidad
- ♦ Jefe de planta
- ♦ Gestor industrial
- ♦ Director de gestión interna
- ♦ Jefe de proyecto
- ♦ Perito industrial
- ♦ Técnico de Recursos Humanos
- ♦ Técnico de inventario
- ♦ Director de control de la producción



04

¿Qué seré capaz de hacer al finalizar la Especialización Profesional?

En este programa encontrarás las competencias profesionales más solicitadas por el sector industrial en materia de calidad y seguridad, ya que profundiza en cuestiones como las normas ISO 9001:15 y 45001, o la gestión de conflictos internos en la organización. Así, al completarlo, estarás listo para afrontar y dar respuesta a numerosos retos laborales en una de las áreas más complejas y apasionantes del área industrial en la actualidad.

01

Atender a las políticas de regulación en materia de calidad y seguridad industrial

02

Acometer procesos de producción fundamentados en la calidad atendiendo a la resolución de problemas

03

Entender la importancia de la planificación dentro de los procesos productivos, las dinámicas de trabajo de las unidades productivas y la interacción entre sus funciones

04

Profundizar en la prevención de accidentes laborales dentro de las plantas industriales o sitios de trabajo, los riesgos y marcos legales a los que adecuarse





05

Aplicar modelos de Gestión de la calidad en determinados entornos industriales

06

Identificar y seleccionar métodos de mejora de los procesos y de resolución de problemas de calidad

07

Dar cumplimiento a la normativa vigente y disponer de la documentación mínima requerida para desarrollar un correcto sistema de Gestión de la prevención

08

Elaborar una adecuada identificación de peligros y evaluación de riesgos en la seguridad y salud en el trabajo

05

Plan de formación

La aparición de nuevas herramientas tecnológicas y digitales ha propiciado una gran revolución en el sector industrial, que ha aprovechado esta coyuntura de innovación para mejorar sus procesos internos. Por esa razón, TECH ha reunido en este programa los últimos avances en calidad y seguridad aplicadas a esta área empresarial, de modo que puedas integrar a tu trabajo diario las técnicas más adecuadas para solventar cualquier problemática surgida en estos delicados ámbitos de trabajo.



En este programa encontrarás los contenidos que te convertirán en un profesional altamente valorado por las empresas del sector industrial"



Módulo 1. Gestión de la Calidad

- 1.1. La Calidad Total
- 1.2. Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001:15
- 1.3. Sistemas Integrados de Gestión
- 1.4. La Excelencia en la gestión: modelo EFQM
- 1.5. Herramientas de la Calidad
- 1.6. Herramientas Avanzadas y Herramientas de Resolución de Problemas
- 1.7. Metodología de Mejora Continua I: PDCA
- 1.8. Metodología de Mejora Continua II: *Six-Sigma*
- 1.9. Calidad Proveedores. Auditorias. Ensayos y Laboratorio
- 1.10. Aspectos organizativos en la Gestión de la Calidad

Módulo 2. Seguridad Laboral e Industrial

- 2.1. El trabajo y la salud: los riesgos profesionales. Factores de riesgo
- 2.2. Daños derivados del trabajo. Los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales
- 2.3. Marco legislativo y normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
- 2.4. Organismos públicos relacionados con la seguridad y la salud en el trabajo
- 2.5. Sistemas de gestión de la PRL. El modelo de la Ley 31/1995
- 2.6. Documentación sobre prevención de riesgos: recogida, elaboración y archivo
- 2.7. Gestión operativa de la prevención de riesgos laborales
- 2.8. Riesgos asociados a las condiciones de seguridad e higiene. Cómo minimizarlos
- 2.9. Riesgos asociados al medio ambiente de trabajo. Cómo minimizarlos
- 2.10. Riesgos asociados a la psicología aplicada al trabajo. Cómo minimizarlos

Módulo 3. Gestión de Crisis en las Organizaciones

- 3.1. Diseño organizacional
- 3.2. Estructura de la organización
- 3.3. Responsabilidad social corporativa
- 3.4. La responsabilidad social en las organizaciones
- 3.5. Gestión de la reputación
- 3.6. Gestión de los riesgos reputacionales y la crisis
- 3.7. Conflictos en las organizaciones
- 3.8. Lobbies y grupos de presión
- 3.9. Negociación
- 3.10. Estrategia de marca corporativa



La metodología de aprendizaje con la que se desarrolla este programa garantizará el aprovechamiento de cada minuto que inviertas estudiándolo

06

Metodología

Nuestra institución es la primera en el mundo que combina la metodología de los *case studies* con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina elementos didácticos diferentes en cada lección.

Potenciamos los case studies con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

TECH pone a tu disposición un método de aprendizaje que ha revolucionado la Formación Profesional y con el que mejorarás tus perspectivas de futuro de forma inmediata.

En TECH aprenderás con una metodología vanguardista concebida para capacitar a los profesionales del futuro. Este método, a la vanguardia pedagógica mundial, se denomina *Relearning*.

Nuestra institución es la única en habla hispana licenciada para emplear este exitoso método. En 2019 conseguimos mejorar los niveles de satisfacción global de nuestros alumnos (calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso, objetivos...) con respecto a los indicadores del mejor centro educativo online en español.



Esta titulación de TECH es un programa intensivo que te prepara para afrontar todos los retos en esta área, tanto en el ámbito nacional como internacional. Tenemos el compromiso de favorecer tu crecimiento personal y profesional, la mejor forma de caminar hacia el éxito, por eso en TECH utilizarás los *case studies*, la metodología de enseñanza más avanzada y eficaz del mercado educativo.

“ *Nuestro programa te proporciona las mejores habilidades profesionales, preparándote para afrontar todos los retos actuales y futuros en esta área*”

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores escuelas de negocios del mundo desde que éstas existen. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, el método del caso consistió en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y emitieran juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas.

Ante una determinada situación, ¿qué harías tú? Esta es la pregunta a la que te enfrentamos en el método del caso, un método de aprendizaje orientado a la acción. A lo largo del curso, te enfrentarás a múltiples casos reales. Deberás integrar todos tus conocimientos, investigar, argumentar y defender tus ideas y decisiones.



En este programa tendrás acceso a los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para ti:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual que creará nuestra manera de trabajo online, con las técnicas más novedosas que nos permiten ofrecerte una gran calidad, en cada una de las piezas que pondremos a tu servicio.



Clases magistrales

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos.

El denominado *Learning from an expert* afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en nuestras futuras decisiones difíciles.



Prácticas de habilidades y competencias

Realizarás actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso, guías internacionales... En nuestra biblioteca virtual tendrás acceso a todo lo que necesitas para completar tu capacitación.





Case Studies

Completarás una selección de los mejores *case studies* de la materia. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



Resúmenes interactivos

Presentamos los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audio, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este sistema exclusivo educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Testing & Retesting

Evaluamos y reevaluamos periódicamente tu conocimiento a lo largo del programa. Lo hacemos sobre 3 de los 4 niveles de la Pirámide de Miller.



07

Titulación

La Especialización Profesional en Calidad y Seguridad Industrial garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Especialización Profesional expedido por TECH.

Tras la superación de las evaluaciones, el alumno recibirá por correo postal con acuse de recibo su correspondiente Título de Especialización Profesional emitido por TECH.

El título expedido por TECH expresará la calificación que haya obtenido en la Especialización Profesional, y reunirá los requisitos comúnmente exigidos por las bolsas de trabajo, oposiciones y comités evaluadores carreras profesionales.

Título: **Especialización Profesional en Calidad y Seguridad Industrial**

Modalidad: **Online**

Horas: **450**





Especialización Profesional Calidad y Seguridad Industrial

Modalidad: Online

Titulación: TECH Formación Profesional

Duración: 6 meses

Horas: 450

Especialización Profesional

Calidad y Seguridad Industrial

