

Especialización Profesional

Gestión Estratégica de Operaciones y Mejora de Sistemas Productivos en la Industria





Especialización Profesional Gestión Estratégica de Operaciones y Mejora de Sistemas Productivos en la Industria

Modalidad: Online

Titulación: TECH Formación Profesional

Duración: 6 meses

Horas: 600

Acceso web: www.tech-fp.com/administracion-gestion/especializacion-profesional/gestion-estrategica-operaciones-mejora-sistemas-productivos-industria

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Requisitos de acceso

pág. 6

03

Salidas profesionales

pág. 8

04

¿Qué seré capaz de hacer al finalizar la Especialización Profesional?

pág. 10

05

Dirección del curso

pág. 12

06

Plan de formación

pág. 14

07

Metodología

pág. 20

08

Titulación

pág. 24

01

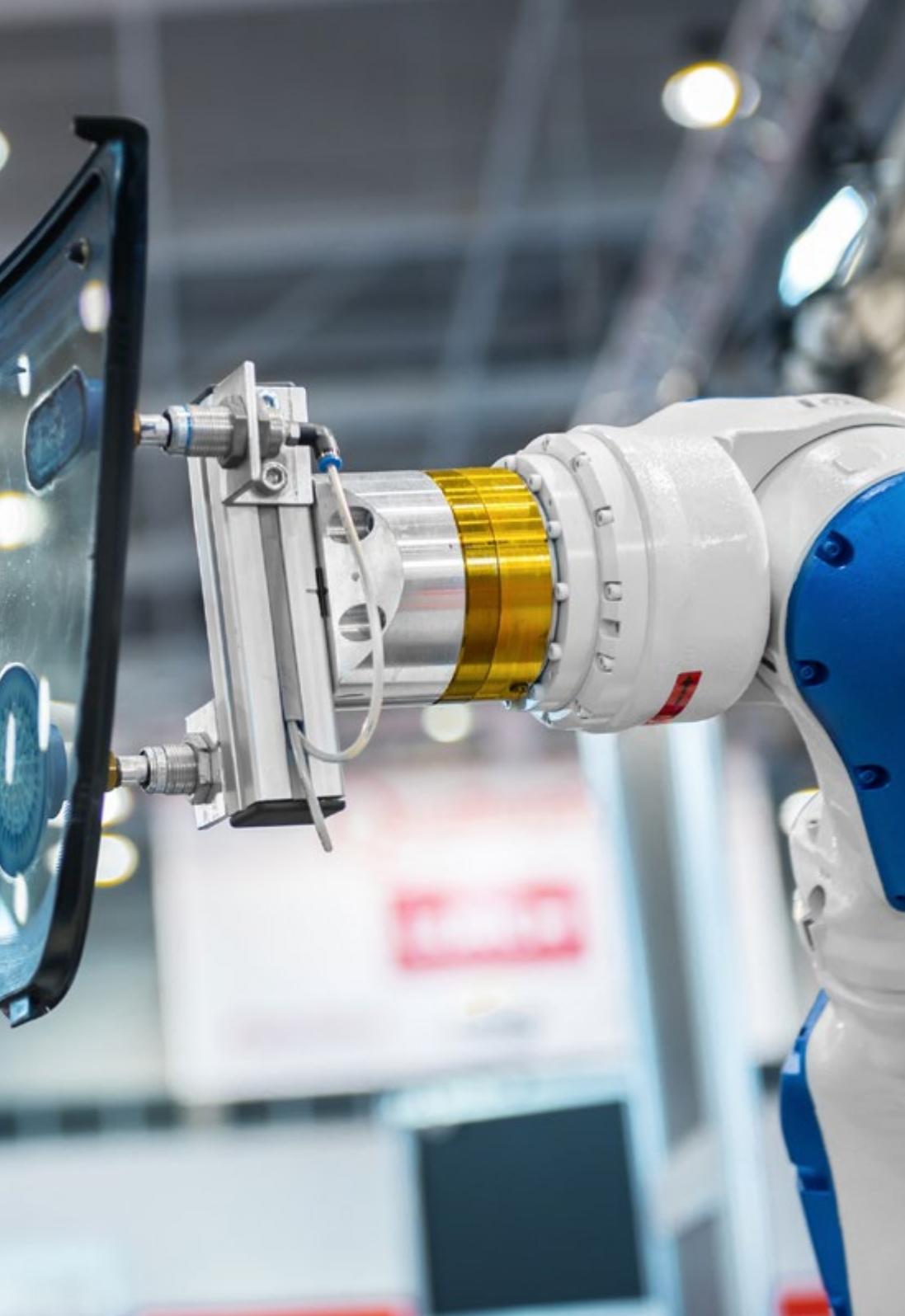
Presentación

La enorme complejidad del entorno empresarial exige, por parte de los gestores, una labor impecable que reduzca gastos y optimice los recursos de la compañía. Así, la aparición de tecnologías como la Inteligencia Artificial y de metodologías como el *Lean Management* ha abierto todo un mundo de posibilidades a este respecto. Por eso, las organizaciones buscan profesionales al día de estas técnicas, de modo que puedan aplicarlas a sus procesos internos. TECH ha creado esta capacitación, que se adapta por completo a la realidad actual de este sector, al profundizar en cuestiones como el sistema Kanban o el método Kaizen. Todo ello, a partir de una enseñanza 100% online, de un cuadro docente de gran experiencia en este ámbito y de los materiales multimedia más avanzados del mercado educativo.

“

Podrás aplicar, gracias a esta Especialización Profesional, los mejores métodos de Gestión Estratégica y de Mejora de Sistemas Productivos en la empresa industrial”





La operatividad interna de las compañías industriales es uno de sus aspectos más importantes, al regular el rendimiento de sus procesos productivos. No obstante, en los últimos años ha habido una revolución en este aspecto, impulsada por la aparición de tecnologías como la Robótica. Ante esta compleja y cambiante situación, las organizaciones del sector industrial buscan profesionales que apliquen las mejores técnicas de optimización de recursos.

Por eso, los expertos en sistemas de producción son muy requeridos en la actualidad, y TECH ha tenido en cuenta este contexto, diseñando un programa académico adaptado a estas circunstancias. Así, a lo largo de esta capacitación podrás ahondar en el método Kaizen para el avance continuo, el *Quick Response Manufacturing* o las principales estrategias en logística.

Esta Especialización Profesional se desarrolla en formato completamente en línea y emplea el innovador sistema de aprendizaje *Relearning*. Por lo tanto, estudiarás de forma progresiva, con diversos ejercicios basados en la reiteración y adquisición de conocimientos gradual. Además, contarás con materiales de alto rigor pedagógico como resúmenes interactivos o estudios de caso, lo que garantizará una experiencia didáctica de máximo nivel.

“Tendrás a tu alcance todas las claves para aplicar sistemas de gran efectividad como el método Kaizen o técnicas de optimización como el Benchmarking de cadenas de distribución”

02

Requisitos de acceso

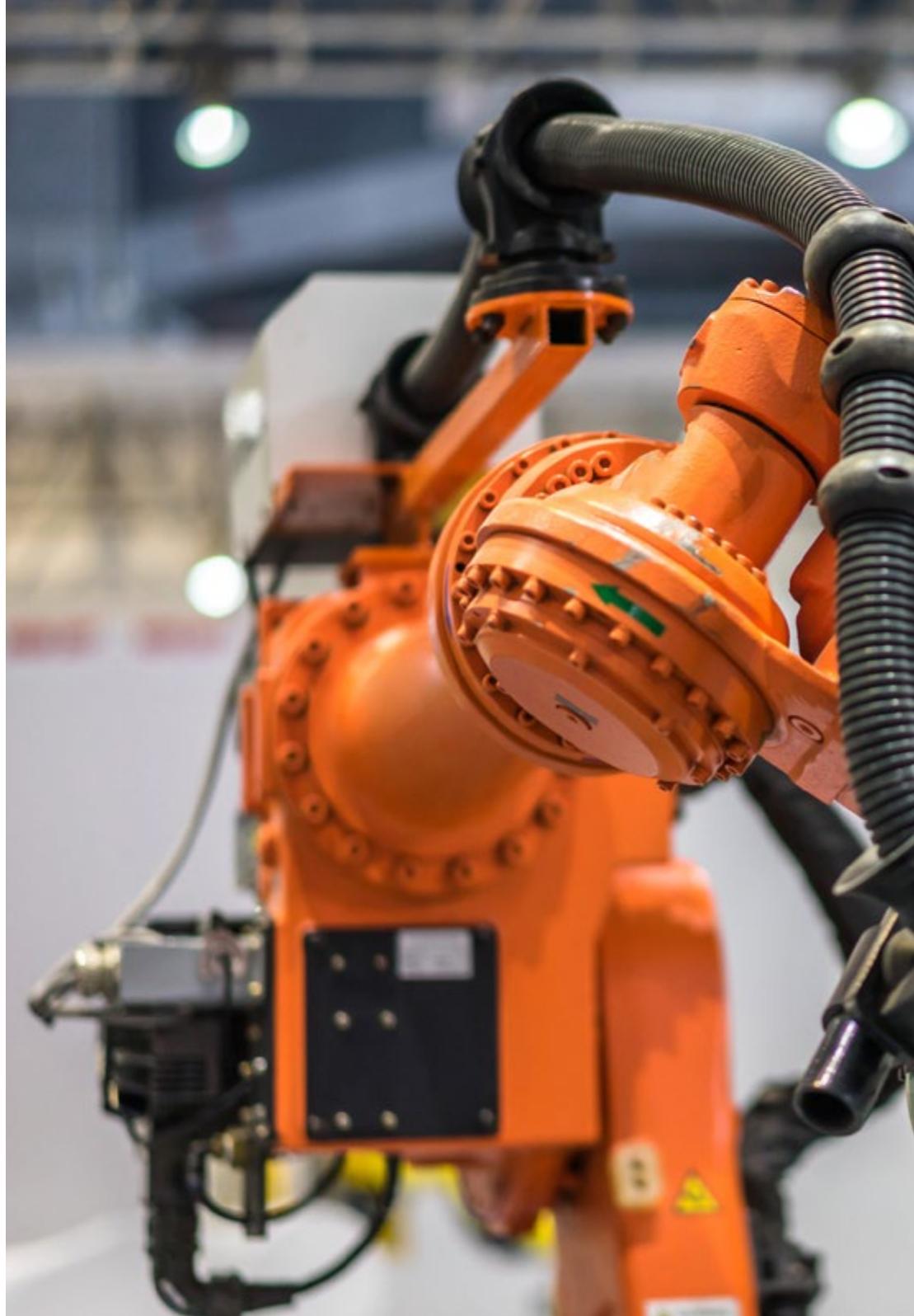
Esta titulación no exige ningún requisito de acceso previo al alumno. Esto quiere decir que, para inscribirse y completar el programa, no es necesario haber realizado ningún estudio de forma previa, ni resulta obligatorio cumplir ninguna otra clase de criterio preliminar. Esto te permitirá matricularte y comenzar a aprender de forma inmediata, y sin los complejos trámites exigidos por otras instituciones académicas.

Gracias a este acceso inmediato conseguirás potenciar y poner al día tus conocimientos de un modo cómodo y práctico. Lo que te posicionará fácilmente en un mercado laboral altamente demandado y sin tener que dedicar cientos de horas a estudiar formación reglada previa.

Por todo ello, este programa se presenta como una gran oportunidad para mejorar tus perspectivas de crecimiento profesional de forma rápida y eficiente. Todo esto, a través de un itinerario académico 100% online y con la garantía de calidad, prestigio y empleabilidad de TECH Formación Profesional.

“

TECH te permite el acceso inmediato a esta titulación, sin requerimientos previos de ingreso ni complejos trámites para matricularte y completar el programa”



Las ventajas de cursar este programa sin necesidad de cumplir requisitos de acceso previo son:

01

Podrás matricularte inmediatamente y comenzar a estudiar cuando quieras. A tu ritmo y sin esperas

02

Tendrás acceso a un programa de alto valor curricular, donde podrás adquirir las habilidades profesionales más demandadas en la actualidad de un modo práctico

03

Mejorarás tus perspectivas laborales en tan solo unas semanas

04

Tendrás acceso a los recursos didácticos multimedia más avanzados del mercado educativo

05

Te prepararás para responder a las necesidades actuales del mercado profesional aprendiendo mediante un formato 100% online

06

Obtendrás una titulación de TECH, una institución académica de referencia a nivel internacional

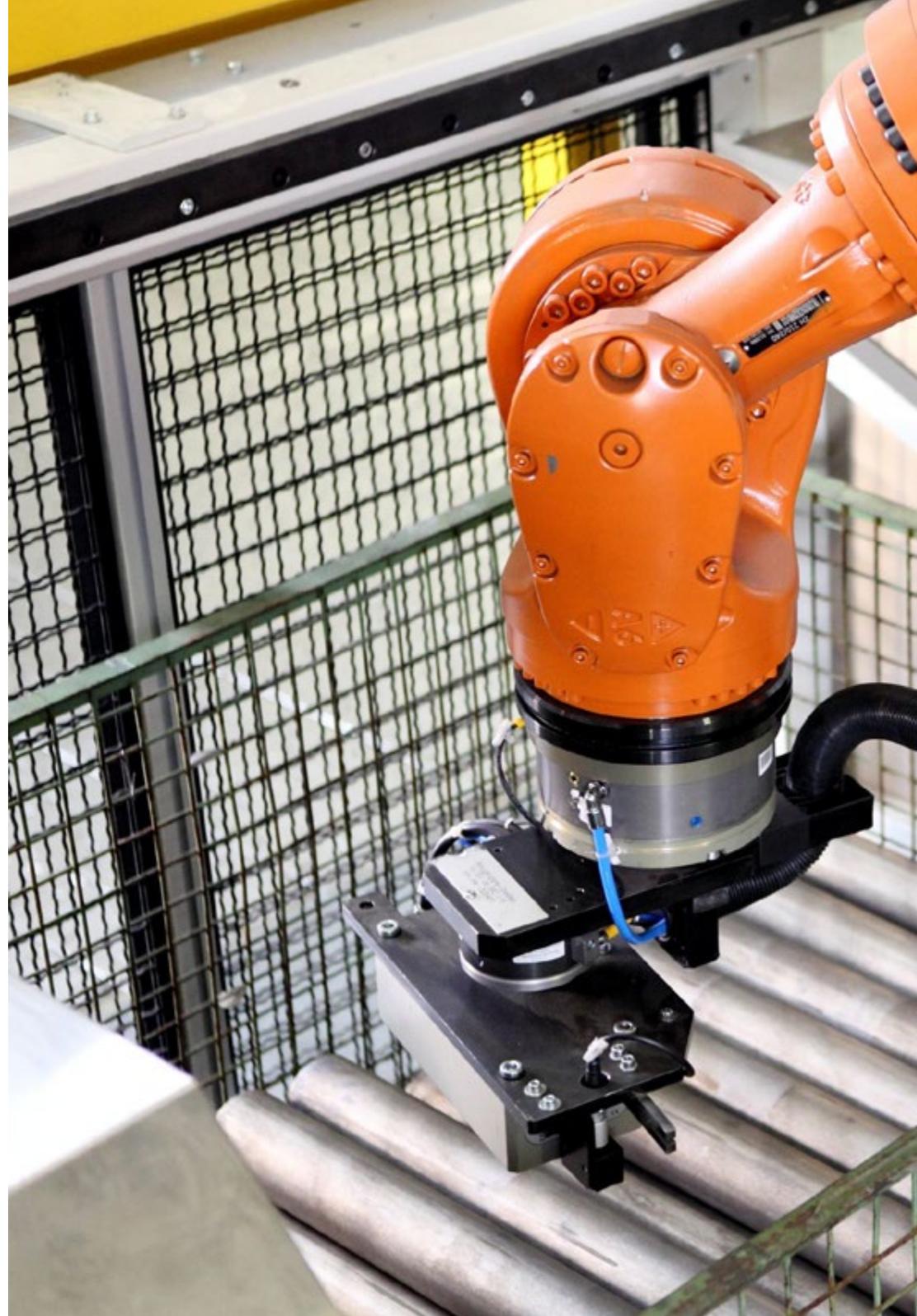
03

Salidas profesionales

La necesidad de optimizar los procesos internos y la operativa en las compañías del sector industrial exige una gran cantidad de profesionales cualificados. Así, el perfil del especialista en la mejora de los sistemas productivos es uno de los más solicitados en la actualidad. Por esta razón, es el momento perfecto para convertirse en un experto en la materia. TECH te ofrece el programa que mejorará drásticamente tus perspectivas laborales, al acercarte a todos los conocimientos que necesitas para destacar en un ámbito tan competitivo como la industria.



Este programa académico responde a las necesidades actuales del sector industrial, por lo que al completarlo mejorarás tu perfil laboral de forma inmediata”





Esta titulación, en definitiva, te convertirá en un gran especialista preparado para trabajar en alguno de los siguientes puestos:

- ◆ Gerente de Operaciones
- ◆ Analista de Procesos
- ◆ Consultor de Mejora Continua
- ◆ Coordinador de Calidad
- ◆ Supervisor de Producción



04

¿Qué seré capaz de hacer al finalizar la Especialización Profesional?

Dominar métodos como Kanban, Lean o Kaizen es fundamental en el mundo empresarial actual. Por eso, este programa se centra en estas técnicas, para convertirte en un profesional destacado en el ámbito de la Gestión Estratégica de Operaciones.

01

Mejorar la dinámica de trabajo de las unidades productivas y la interacción entre sus funciones

02

Reducir las incidencias y problemas en el desarrollo de las actividades productivas a través de la planificación avanzada y del plan de producción

03

Aplicar metodologías de planificación y control de la producción como Just-in-Time y la Teoría de las Limitaciones

04

Dominar los principios de las 5S y cómo pueden ayudar a mejorar la productividad, así como profundizar en su implementación en la empresa





05

Implementar los principios del método Kaizen para la mejora continua

06

Identificar los KPI que pueden ayudar a medir los resultados de la implantación del Lean

07

Distinguir los costes de calidad asociados a la gestión de la calidad e implantar un sistema de seguimiento y mejora de ellos

08

Ejercer los principios de la Filosofía Lean a la gestión de la cadena de suministro y la aplicación de un sistema lean a la función logística

05

Dirección del curso

TECH ha seleccionado para esta Especialización Profesional un cuadro docente de alto nivel y amplia experiencia en el desarrollo de proyectos empresariales. Así, el profesorado es experto en gestión de procesos en la empresa industrial, razón por la cual podrás acercarte de un modo directo e inmediato todas las claves para triunfar en este sector. Esta supone otra de las fortalezas de este programa: disfrutar de la oportunidad de aprender con la guía de grandes especialistas de reconocido prestigio en esta área de trabajo.

“

TECH pone a tu alcance las principales técnicas y métodos en Gestión Estratégica de Operaciones, junto a un cuadro docente de gran prestigio en el sector industrial”



Dirección del curso

Dr. Asensi, Francisco Andrés

- ♦ Consultor de empresas y especialista en Industrial Management y Transformación Digital
- ♦ Coordinador Producción y Logística en IDAI NATURE
- ♦ Coach en Coaching Estratégico
- ♦ Responsable organización para Talleres Lemar
- ♦ Organización y Gestión de empresas para Lab Radio SA
- ♦ Doctor Ingeniero Industrial en Organización de Empresas por la Universidad de Castilla la Mancha
- ♦ Ingeniero Superior Industrial en Organización Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia

Cuadro docente

Dña. Mollá Latorre, Korinna

- ♦ Responsable de Proyectos Internacionales en AITEX
- ♦ Directora de Operaciones y Logística para Colortex, S.A.
- ♦ Técnica de proyectos para el Instituto Tecnológico del Juguete
- ♦ Ingeniera Industrial, especializada en Organización Industrial, por la Universidad Politécnica de Valencia
- ♦ Miembro de la Sociedad estadounidense para la Producción y el Control de Inventario en Gestión Integral de los Recursos

D. Lucero Palau, Tomás

- ♦ Director de Fábrica Zanotti Smart Solutions
- ♦ Director de Proyectos en ADUM Consulting
- ♦ Director de Operaciones en Istobal, S.A.
- ♦ Director de Producción en SRG Global
- ♦ Máster en Administración de Negocios por ESTEMA Escuela de Negocios
- ♦ Ingeniero Superior Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia



Este cuadro docente te transmitirá las últimas novedades en esta disciplina para que te conviertas en un profesional altamente solicitado en este sector”

06

Plan de formación

El plan de estudios de este programa está compuesto por 4 módulos específicos. A través de este temario podrás ahondar en aspectos como las metodologías de mejora continua o la evaluación de la calidad de los proveedores. Asimismo, profundizarás en cuestiones como las *Lean Logistics* o la logística inversa. Todos estos contenidos harán de ti un gran experto en la gestión de los sistemas productivos de compañías industriales.

“

Los 4 módulos específicos que componen esta Especialización Profesional contienen todas las claves para avanzar laboralmente como gestor de operaciones y sistemas productivos”



Módulo 1. Planificación y control de la producción

- 1.1. Fases de la planificación de la producción
 - 1.1.1. Planificación avanzada
 - 1.1.2. Previsión de ventas, métodos
 - 1.1.3. Definición del *Takt-Time*
 - 1.1.4. Plan de materiales - MRP – *Stock mínimo*
 - 1.1.5. Plan de personal
 - 1.1.6. Necesidad de equipamiento
- 1.2. Plan de producción (PDP)
 - 1.2.1. Factores a tener en cuenta
 - 1.2.2. Planificación *Push*
 - 1.2.3. Planificación *Pull*
 - 1.2.4. Sistemas mixtos
- 1.3. Kanban
 - 1.3.1. Tipos de Kanban
 - 1.3.2. Usos del Kanban
 - 1.3.3. Planificación autónoma: 2-bin Kanban
- 1.4. Control de la producción
 - 1.4.1. Desviaciones del PDP y reporte
 - 1.4.2. Seguimiento del rendimiento en producción: OEE
 - 1.4.3. Seguimiento de la capacidad total: TEEP
- 1.5. Organización de la producción
 - 1.5.1. Equipo de producción
 - 1.5.2. Ingeniería de procesos
 - 1.5.3. Mantenimiento
 - 1.5.4. Control de Materiales
- 1.6. Mantenimiento Productivo Total (TPM)
 - 1.6.1. Mantenimiento correctivo
 - 1.6.2. Mantenimiento autónomo
 - 1.6.3. Mantenimiento preventivo
 - 1.6.4. Mantenimiento predictivo
 - 1.6.5. Indicadores de eficiencia del mantenimiento MTBF - MTTR
- 1.7. Distribución en planta
 - 1.7.1. Factores condicionantes
 - 1.7.2. Producción en línea
 - 1.7.3. Producción en células de trabajo
 - 1.7.4. Aplicaciones
 - 1.7.5. Metodología SLP
- 1.8. Just-In-Time (JIT)
 - 1.8.1. Descripción y orígenes del JIT
 - 1.8.2. Objetivos
 - 1.8.3. Aplicaciones del JIT. Secuenciación de producto
- 1.9. Teoría de las restricciones (TOC)
 - 1.9.1. Principios fundamentales
 - 1.9.2. Los 5 pasos de TOC y su aplicación
 - 1.9.3. Ventajas e inconvenientes
- 1.10. *Quick Response Manufacturing* (QRM)
 - 1.10.1. Descripción
 - 1.10.2. Puntos clave para la estructuración
 - 1.10.3. Implementación del QRM

Módulo 2. Lean manufacturing

- 2.1. El pensamiento LEAN
 - 2.1.1. Estructura del sistema LEAN
 - 2.1.2. Los principios del LEAN
 - 2.1.3. Lean frente a los procesos de manufactura tradicional
- 2.2. El despilfarro en la empresa
 - 2.2.1. Valor versus despilfarro en entornos LEAN
 - 2.2.2. Tipos de desperdicio (MUDAS)
 - 2.2.3. El proceso de pensamiento LEAN
- 2.3. LAS 5 S
 - 2.3.1. Los principios de las 5S y cómo pueden ayudarnos a mejorar la productividad
 - 2.3.2. Las 5 S: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu y Shitsuke
 - 2.3.3. Implementación de las 5S en la empresa
- 2.4. Herramientas lean de diagnóstico. Vsm. Mapas de flujo de valor
 - 2.4.1. Actividades que añaden valor (VA), actividades necesarias (NNVA) y actividades que no añaden valor (NVA)
 - 2.4.2. Las 7 herramientas del *Value Stream Mapping* (Mapa de flujo de valor)
 - 2.4.3. Mapeo de la actividad del proceso
 - 2.4.4. Mapeo de la respuesta de la *supply chain*
 - 2.4.5. El embudo de la variedad de producción
 - 2.4.6. Mapeo del filtro de la calidad
 - 2.4.7. Mapeo de la amplificación de la demanda
 - 2.4.8. Análisis de puntos de decisión
 - 2.4.9. Mapeo de la estructura física
- 2.5. Herramientas lean operativas
 - 2.5.1. SMED
 - 2.5.2. JIDOKA
 - 2.5.3. POKAYOKE
 - 2.5.4. Reducción de lotes
 - 2.5.5. POUS
- 2.6. Herramientas lean de seguimiento, planificación y control de la producción
 - 2.6.1. Gestión Visual
 - 2.6.2. Estandarización
 - 2.6.3. Nivelación de la producción (Heijunka)
 - 2.6.4. Manufactura en células
- 2.7. El método KAIZEN para la mejora continua
 - 2.7.1. Principios del KAIZEN
 - 2.7.2. Metodologías Kaizen: Kaizen Blitz, Gemba Kaizen, Kaizen Teian
 - 2.7.3. Herramientas de resolución de problemas. A3 report,
 - 2.7.4. Principales obstáculos para la implementación del KAIZEN
- 2.8. Hoja de ruta para la implantación *lean*
 - 2.8.1. Aspectos generales de la implantación
 - 2.8.2. Fases de la implantación
 - 2.8.3. Las tecnologías de la información en la implantación lean
 - 2.8.4. Factores de éxito en la aplicación *lean*
- 2.9. KPIs de medida de los resultados *lean*
 - 2.9.1. OEE- Eficiencia global de los equipos
 - 2.9.2. TEEP- Rendimiento efectivo total de los equipos
 - 2.9.3. FTT- Calidad a la primera
 - 2.9.4. DTD- Tiempo de muelle a muelle
 - 2.9.5. OTD- Entregas a tiempo
 - 2.9.6. BTS- Fabricación según programa
 - 2.9.7. ITO- Tasa de rotación de inventario
 - 2.9.8. RVA- Ratio Valor Añadido

- 2.9.9. PPMs- Partes por millón de defectos
- 2.9.10. FR- Tasa de cumplimiento de entregas
- 2.9.11. IFA-Índice de frecuencia de accidentes
- 2.10. La dimensión humana del *lean*. Sistemas de participación del personal
 - 2.10.1. El equipo en el proyecto *lean*. Aplicación del trabajo en equipo
 - 2.10.2. Polivalencia de los operarios
 - 2.10.3. Grupos de mejora
 - 2.10.4. Programas de sugerencias

Módulo 3. Gestión de la calidad

- 3.1. La Calidad Total
 - 3.1.1. La gestión de la calidad total
 - 3.1.2. Cliente externo y cliente interno
 - 3.1.3. Los costes de calidad
 - 3.1.4. La mejora continua y la filosofía de Deming
- 3.2. Sistema de gestión de la calidad ISO 9001:15
 - 3.2.1. Los 7 principios de la gestión de la calidad en ISO 9001:15
 - 3.2.2. El enfoque a procesos
 - 3.2.3. Requisitos norma ISO 9001:15
 - 3.2.4. Etapas y recomendaciones para su implantación
 - 3.2.5. Despliegue objetivos en un modelo tipo Hoshin-Kanri
 - 3.2.6. Auditoría de certificación
- 3.3. Sistemas integrados de gestión
 - 3.3.1. Sistema de gestión medioambiental: ISO 14000
 - 3.3.2. Sistema de gestión de riesgos laborales: ISO 45001
 - 3.3.3. La integración de los sistemas de gestión
- 3.4. La Excelencia en la gestión: modelo EFQM
 - 3.4.1. Principios y fundamentos del modelo EFQM
 - 3.4.2. Los nuevos criterios del modelo EFQM
 - 3.4.3. Herramienta de diagnóstico EFQM: matrices REDER
- 3.5. Herramientas de la calidad
 - 3.5.1. Las herramientas básicas
 - 3.5.2. SPC Control Estadístico del Proceso
 - 3.5.3. Plan de control y pautas de control para la gestión de la calidad del producto
- 3.6. Herramientas avanzadas y herramientas de resolución de problemas
 - 3.6.1. AMFE
 - 3.6.2. Informe 8D
 - 3.6.3. Los 5 Por qué
 - 3.6.4. Los 5W + 2H
 - 3.6.5. Benchmarking
- 3.7. Metodología de mejora continua I: PDCA
 - 3.7.1. El ciclo PDCA y sus Etapas
 - 3.7.2. Aplicación del Ciclo PDCA al desarrollo del *lean manufacturing*
 - 3.7.3. Claves para el éxito de proyectos PDCA
- 3.8. Metodología de mejora continua II: *Six-Sigma*
 - 3.8.1. Descripción del *Six-Sigma*
 - 3.8.2. Principios del *Six-Sigma*
 - 3.8.3. Selección de proyectos Six-Sigma
 - 3.8.4. Etapas en un proyecto Six-Sigma. Metodología DMAIC
 - 3.8.5. Roles en el Six-Sigma
 - 3.8.6. *Six-Sigma* y *lean manufacturing*
- 3.9. Calidad proveedores. Auditorías. Ensayos y laboratorio
 - 3.9.1. Calidad de recepción. Calidad concertada
 - 3.9.2. Auditorías internas. Sistema de gestión
 - 3.9.3. Auditorías de producto y de proceso
 - 3.9.4. Fases para realizar auditorías
 - 3.9.5. Perfil del auditor
 - 3.9.6. Ensayos, laboratorio y metrología

- 3.10. Aspectos organizativos en la gestión de la calidad
 - 3.10.1. El papel de la dirección en la gestión de la calidad
 - 3.10.2. Organización del área de calidad y la relación con otras áreas
 - 3.10.3. Los círculos de calidad

Módulo 4. La función logística, clave para competir

- 4.1. La función logística y la cadena de suministro
 - 4.1.1. La logística clave del éxito de una empresa
 - 4.1.2. Retos de la logística
 - 4.1.3. Actividades clave de la logística. Cómo obtener valor de la función logística
 - 4.1.4. Tipos de cadenas de suministro
 - 4.1.5. La gestión de la cadena de suministros
 - 4.1.6. Costes de la función logística
- 4.2. Estrategias de optimización en logística
 - 4.2.1. Estrategia del *cross-docking*
 - 4.2.2. Aplicación de la metodología ágil a la gestión logística
 - 4.2.3. Outsourcing de procesos logísticos
 - 4.2.4. El *picking* o la preparación eficiente de pedidos
- 4.3. *Lean logistics*
 - 4.3.1. *Lean logistics* en la gestión de la cadena de suministro
 - 4.3.2. Análisis de los desperdicios en la cadena logística
 - 4.3.4. Aplicación de un sistema lean en la gestión de la cadena de suministro
- 4.4. La gestión de almacenes y su automatización
 - 4.4.1. La función de los almacenes
 - 4.4.2. La gestión de un almacén
 - 4.4.3. Gestión de stocks
 - 4.4.4. Tipología de almacenes
 - 4.4.5. Unidades de carga
 - 4.4.6. Organización de un almacén
 - 4.4.7. Elementos de almacenaje y mantenimiento



- 4.5. La gestión del aprovisionamiento
 - 4.5.1. El rol de la distribución como parte esencial de la logística. Logística interna versus logística externa
 - 4.5.2. La relación tradicional con los proveedores
 - 4.5.3. El nuevo paradigma de la relación con los proveedores
 - 4.5.4. Cómo clasificar y seleccionar a nuestros proveedores
 - 4.5.5. Como desarrollar una gestión del aprovisionamiento eficaz
- 4.6. Sistemas de información y control logísticos
 - 4.6.1. Requisitos de un sistema de información y control logístico
 - 4.6.2. 2 tipos de sistemas de información y control logísticos
 - 4.6.3. Aplicaciones del *big data* en la gestión logística
 - 4.6.4. La importancia de los datos en la gestión logística
 - 4.6.5. El cuadro de mando integral aplicado a la logística. Principales indicadores de manejo y control
- 4.7. La logística inversa
 - 4.7.1. Claves de la logística inversa
 - 4.7.2. Flujos de la logística inversa versus directa
 - 4.7.3. Operaciones enmarcadas dentro de la logística inversa
 - 4.7.4. Cómo implementar un canal de distribución inverso
 - 4.7.5. Alternativas finales para los productos en el canal inverso
 - 4.7.6. Costes de la logística inversa
- 4.8. Nuevas estrategias logísticas
 - 4.8.1. Inteligencia artificial y robotización
 - 4.8.2. Logística verde y sostenibilidad
 - 4.8.3. Internet de las cosas aplicado a la logística
 - 4.8.4. El almacén digitalizado
 - 4.8.5. *E-business* y los nuevos modelos de distribución
 - 4.8.6. La importancia de la logística de última milla
- 4.9. *Benchmarking* de cadenas de distribución
 - 4.9.1. Puntos en común de las cadenas de valor exitosas
 - 4.9.2. Análisis de la cadena de valor del grupo Inditex
 - 4.9.3. Análisis de la cadena de valor de Amazon
- 4.10. La logística de la pandemia
 - 4.10.1. Escenario general
 - 4.10.2. Puntos críticos de la cadena de suministro en un escenario de pandemia
 - 4.10.3. Implicaciones de los requisitos de la cadena de frío en el establecimiento de la cadena de suministro de la vacuna
 - 4.10.4. Tipos de cadenas de suministro para la distribución de las vacunas



Este programa sigue la metodología de aprendizaje Relearning, mediante la cual podrás estudiar de forma progresiva, realizando actividades de gran rigor pedagógico”

07

Metodología

Nuestra institución es la primera en el mundo que combina la metodología de los *case studies* con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina elementos didácticos diferentes en cada lección.

Potenciamos los case studies con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

TECH pone a tu disposición un método de aprendizaje que ha revolucionado la Formación Profesional y con el que mejorarás tus perspectivas de futuro de forma inmediata.

En TECH aprenderás con una metodología vanguardista concebida para capacitar a los profesionales del futuro. Este método, a la vanguardia pedagógica mundial, se denomina *Relearning*.

Nuestra institución es la única en habla hispana licenciada para emplear este exitoso método. En 2019 conseguimos mejorar los niveles de satisfacción global de nuestros alumnos (calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso, objetivos...) con respecto a los indicadores del mejor centro educativo online en español.



Esta titulación de TECH es un programa intensivo que te prepara para afrontar todos los retos en esta área, tanto en el ámbito nacional como internacional. Tenemos el compromiso de favorecer tu crecimiento personal y profesional, la mejor forma de caminar hacia el éxito, por eso en TECH utilizarás los *case studies*, la metodología de enseñanza más avanzada y eficaz del mercado educativo.

“ *Nuestro programa te proporciona las mejores habilidades profesionales, preparándote para afrontar todos los retos actuales y futuros en esta área*”

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores escuelas de negocios del mundo desde que éstas existen. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, el método del caso consistió en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y emitieran juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas.

Ante una determinada situación, ¿qué harías tú? Esta es la pregunta a la que te enfrentamos en el método del caso, un método de aprendizaje orientado a la acción. A lo largo del curso, te enfrentarás a múltiples casos reales. Deberás integrar todos tus conocimientos, investigar, argumentar y defender tus ideas y decisiones.



En este programa tendrás acceso a los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para ti:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual que creará nuestra manera de trabajo online, con las técnicas más novedosas que nos permiten ofrecerte una gran calidad, en cada una de las piezas que pondremos a tu servicio.



Clases magistrales

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos.

El denominado *Learning from an expert* afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en nuestras futuras decisiones difíciles.



Prácticas de habilidades y competencias

Realizarás actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso, guías internacionales... En nuestra biblioteca virtual tendrás acceso a todo lo que necesitas para completar tu capacitación.





Case Studies

Completarás una selección de los mejores *case studies* de la materia. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



Resúmenes interactivos

Presentamos los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audio, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este sistema exclusivo educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Testing & Retesting

Evaluamos y reevaluamos periódicamente tu conocimiento a lo largo del programa. Lo hacemos sobre 3 de los 4 niveles de la Pirámide de Miller.



08

Titulación

La Especialización Profesional en Gestión Estratégica de Operaciones y Mejora de Sistemas Productivos en la Industria garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Especialización Profesional expedido por TECH.

Tras la superación de las evaluaciones, el alumno recibirá por correo postal con acuse de recibo su correspondiente Título de Especialización Profesional emitido por TECH.

El título expedido por TECH expresará la calificación que haya obtenido en la Especialización Profesional, y reunirá los requisitos comúnmente exigidos por las bolsas de trabajo, oposiciones y comités evaluadores carreras profesionales.

Título: **Especialización Profesional en Gestión Estratégica de Operaciones y Mejora de Sistemas Productivos en la Industria**

Modalidad: **Online**

Horas: **600**





Especialización Profesional
Gestión Estratégica
de Operaciones y Mejora
de Sistemas Productivos
en la Industria

Modalidad: **Online**

Titulación: **TECH Formación Profesional**

Duración: **6 meses**

Horas: **600**

Especialización Profesional

Gestión Estratégica de Operaciones y Mejora de Sistemas Productivos en la Industria